

Sept raisons pour lesquelles la Type 93AX de John Crane est la nouvelle référence en matière de garnitures de séparation

Réduction de **80 %**

Nos données de test indiquent une réduction de la consommation d'azote jusqu'à 80 % par rapport aux garnitures de séparation conventionnelles.

10 Ans

Durée de vie prévue de 10 ans.

3 Modes de fonctionnement

Conçue et fabriquée pour fonctionner selon trois modes de fonctionnement afin d'atténuer les risques de défaillances multiples.

35 Barg

Maintient ses opérations sans contact avec des pressions d'évent allant jusqu'à 35 barg.

70 barg

Intégrité mécanique de 70 barg.

-25 °C à 180 °C

Résiste aux conditions difficiles avec des différences de température de -25 °C à 180 °C (-13 °F à 356 °F).

12 Centres de service Turbo

Centres de service Turbo mondiaux, fournissant un support pour nos garnitures gaz et de séparation John Crane.