

Siete razones por las que el Tipo 93AX de John Crane es el nuevo referente en materia de sellado por separación

Reducción del 80 %

Nuestros datos de prueba indican una reducción de hasta el 80 % en el consumo de nitrógeno en comparación con los sellos de separación convencionales.

10 Años

Vida útil del diseño de 10 años.

3 Modos de funcionamiento

Diseñado y fabricado para operar en tres modos de funcionamiento con el fin de mitigar diferentes tipos de fallas.

35 Barg

Mantiene su funcionamiento sin contacto con presiones de ventilación de hasta 35 Barg.

70 Barg

Integridad mecánica de 70 Barg.

De -25 °C a 180 °C

Soporta condiciones difíciles con diferencias de temperatura de -25 °C a 180 °C (-13 °F a 356 °F).

12 Centros de servicio turbo

Centros de servicios turbo globales, que brindan asistencia para nuestros sellos de separación y secos de gas John Crane.