

Sette motivi per cui Type 93AX di John Crane è il nuovo benchmark per la tenuta di separazione gas

Riduzione dell'**80%**

I dati dei nostri test indicano una riduzione del consumo di azoto fino all'80% rispetto alle tradizionali tenute di separazione gas.

10 anni

Durata del progetto di 10 anni.

3 modalità operative

Progettato e sviluppato per funzionare in tre modalità operative per mitigare più scenari di guasto.

35 barg

Mantiene il suo funzionamento senza contatto con pressioni di vent secondario fino a 35 barg.

70 barg

Integrità meccanica di 70 barg.

12 centri di assistenza per applicazioni Turbo

Centri di assistenza turbo a livello globale, che forniscono supporto per le nostre tenute a gas secco e di separazione John Crane.

Da **-25 °C** a **180 °C**

Sopporta condizioni difficili con differenze di temperatura da -25 °C a 180 °C (da -13 °F a 356 °F).

