

Sieben Gründe, warum der Typ 93AX von John Crane den neuen Standard für Separationsdichtungen setzt

Reduzierung um **80 %**

Unsere Testdaten belegen einen bis zu 80 % reduzierten Stickstoffverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Separationsdichtungen.

10 Jahre

Geplante Lebensdauer von mindestens 10 Jahren.

3 Betriebsmodi

Entwickelt und konstruiert für den Betrieb in drei Betriebsmodi, um verschiedene Ausfallszenarien zu berücksichtigen.

35 Barg

Behält seinen berührungslosen Betrieb bei Drücken in der Entlüftung von bis zu 35 Barg bei.

70 Barg

Mechanische Integrität von 70 Barg.

-25 °C bis 180 °C

Hält anspruchsvollen Bedingungen im Temperaturbereich von -25 °C bis 180 °C (-13 °F bis 356 °F) stand.

12 Turbo-Servicezentren

Globale Turbo-Servicezentren, bieten Unterstützung für unsere John Crane Trockengas- und Separationsdichtungen.