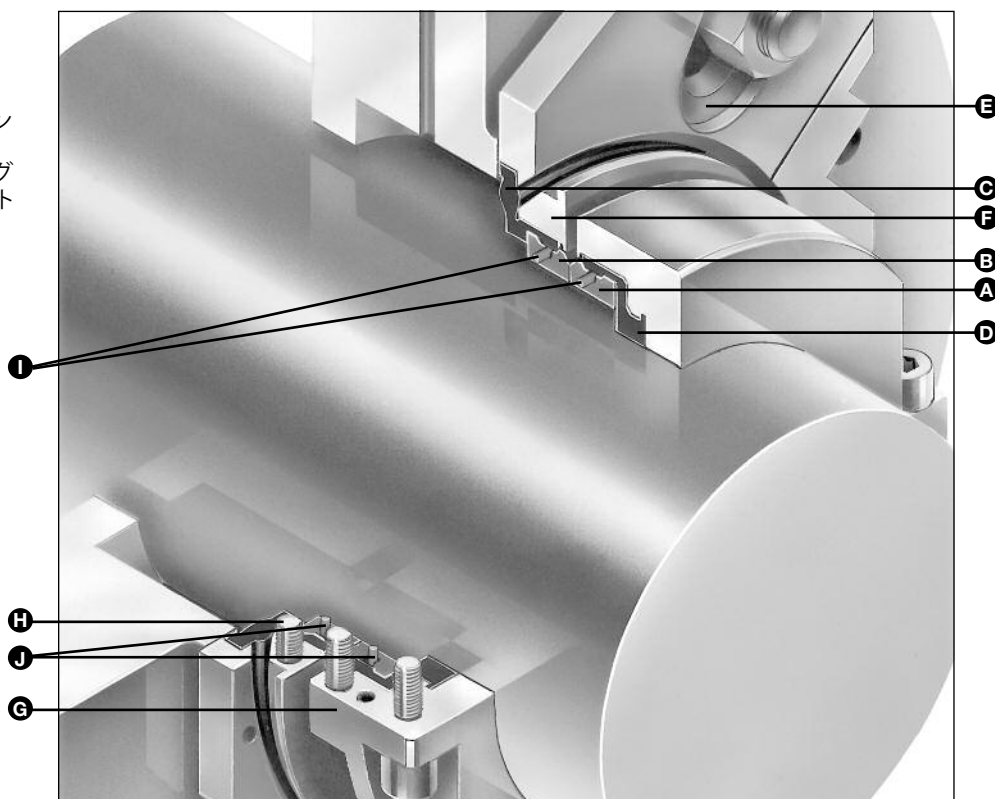


- A - プライマリー
リング
- B - メイティング
リング
- C - コンプレッション
リング
- D - シーリングリング
- E - グランドプレート
- F - クランプリング
- G - ドライブリング
- H - ファスナー
- I - リテーニング
リング
- J - コード
セグメント



製品説明

Type 37FS完全分割型シールは、シーリングが困難な大きい機器のメンテナンスを大幅に削減します。シャフトの軸振れや振動が激しい、分解が困難、機器が摩耗しているなどの問題があるために、これまではメカニカルシールに対応できなかった高負荷用途のバックされた機器に適しています。Type 37FSは外付けされ、縦型・横型のどちらでも利用できます。

- ミキサー、攪拌機、ポンプなど、大規模な高負荷回転シャフト機器用
- パルプ・製紙、発電、食品加工、廃水処理、鉱業など、要求が厳しい産業用途向け

性能能力

- 温度：最大82°C/180°F
- 圧力：最大5.5 barg/80 psig
- 速度：最大1800 rpm

その他の動作条件については、John Craneにお問い合わせください。

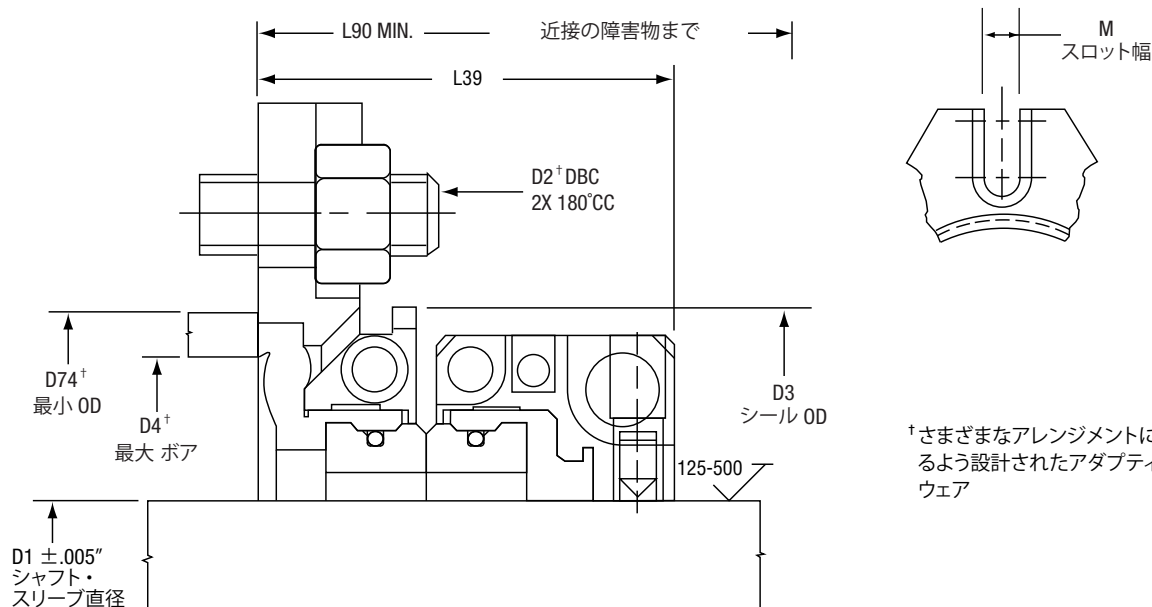
設計特性

- 最大の柔軟性 - コンプレッションリングにより、卓越した柔軟性を実現。シャフトのたわみ、角変形、軸振れは、性能を低下させることなくシールによって「追跡」されます。
- スプリング不要 - コンプレッションリングがスプリングの役割を果たすため、繊維や研磨サービスによる目詰まりを解消します。
- スロット付きグランドプレート - グランドプレートに長いスロットが付いているので、アダプターを使用しなくても数々のポンプやその他の回転機にシールを装着できます。
- シャフトサイズを選ばない - 回転アッセンブリを加工することで、どのようなサイズのシャフトにもフィットします。
- Oリング不要 - シーリングリングのシーリング面が幅広いいため、摩耗やピッチング傷の激しいシャフトでも漏出を防ぎます。
- 自動調心式 - 回転アッセンブリが、正確なランニング時にシャフトと一致するよう自動調心します。
- 簡単に取り付け可能 - 部品数が少ないシンプルな設計なので、機器に変更を加えなくても簡単に設置可能。
- リテーニングリングにより、面半体の完全なアライメントとトラブルのないスタートアップを実現します。

TYPE 37FS

完全分割型シール

Type 37FSの代表的なアレンジメント



†さまざまなアレンジメントに対応できるように設計されたアダプティブハードウェア

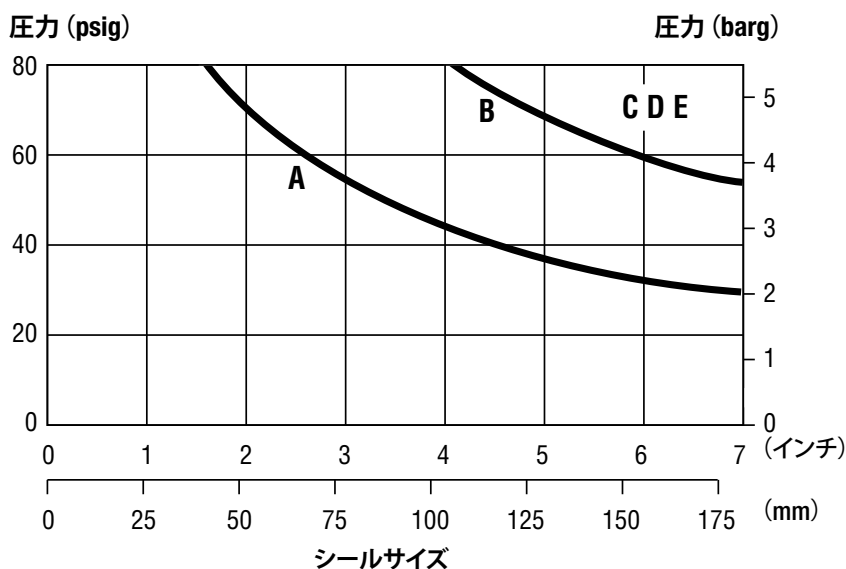
Type 37FS寸法データ (インチ)

シャフト/スリーブ
サイズ/D

(インチ)	D2	D3	D4	D74	M	L39 SIC/SIC*	CAR/SIC**	L90
1.375	3.750-5.000	3.642	2.406	3.000	.562	1.968	2.000	2.500
1.500	3.875-5.125	3.767	2.531	3.125	.562	1.968	2.000	2.500
1.625	4.000-5.250	3.892	2.656	3.250	.562	1.968	2.000	2.500
1.687	4.062-5.312	3.955	2.718	3.312	.562	1.968	2.000	2.500
1.750	4.125-5.375	4.017	2.781	3.375	.562	1.968	2.000	2.500
1.875	4.250-5.500	4.142	2.906	3.500	.562	1.968	2.000	2.500
1.937	4.312-5.562	4.205	2.968	3.562	.562	1.968	2.000	2.500
2.000	4.375-5.625	4.268	3.031	3.625	.562	1.968	2.000	2.500
2.125	4.500-5.750	4.393	3.156	3.750	.562	1.968	2.000	2.500
2.250	4.625-5.875	4.518	3.281	3.875	.562	1.968	2.000	2.500
2.375	4.750-6.000	4.643	3.406	4.000	.562	1.968	2.000	2.500
2.437	4.812-6.062	4.705	3.468	4.062	.562	1.968	2.000	2.500
2.500	4.875-6.125	4.768	3.531	4.125	.562	1.968	2.000	2.500
2.625	5.000-6.250	4.893	3.656	4.250	.562	1.968	2.000	2.500
2.750	5.125-6.375	5.018	3.781	4.375	.562	1.968	2.000	2.500
2.937	5.312-6.562	5.205	3.968	4.562	.562	1.968	2.000	2.500
3.000-3.250	6.500-8.500	5.450	4.812	5.375	.562	2.600	2.665	3.000
3.250-3.437	6.750-8.750	5.700	5.062	5.625	.562	2.600	2.665	3.000
3.437-3.812	7.625-10.125	6.137	5.500	6.062	.687	2.600	2.665	3.000
3.812-4.187	8.000-10.500	6.512	5.875	6.437	.687	2.600	2.665	3.000
4.187-4.562	8.375-10.875	6.887	6.250	6.812	.687	2.600	2.665	3.000
4.562-4.937	8.750-11.250	7.262	6.625	7.187	.687	2.600	2.665	3.000
4.937-5.312	9.125-11.625	7.637	7.000	7.562	.687	2.600	2.665	3.000
5.312-5.687	10.000-12.500	8.012	7.375	7.937	.812	2.600	2.665	3.000
5.687-6.062	10.375-12.875	8.387	7.750	8.312	.812	2.600	2.665	3.000
6.062-6.437	10.750-13.250	8.762	8.125	8.687	.812	2.600	2.665	3.000
6.437-6.812	11.125-13.625	9.137	8.500	9.062	.812	2.600	2.665	3.000
6.812-7.187	11.500-14.000	9.512	8.875	9.437	.812	2.600	2.665	3.000
7.187-7.562	11.625-14.625	10.137	9.250	9.812	.812	2.710	2.770	3.125
7.562-7.937	12.000-15.000	10.512	9.625	10.187	.812	2.710	2.770	3.125
7.937-8.312	12.375-15.375	10.887	10.000	10.562	.812	2.710	2.770	3.125
8.312-8.687	12.750-15.750	11.262	10.375	10.937	.812	2.710	2.770	3.125
8.687-9.062	13.500-16.500	11.637	10.750	11.312	.812	2.710	2.770	3.125
9.062-9.437	13.875-16.875	12.012	11.125	11.687	.812	2.710	2.770	3.125
9.437-9.812	14.250-17.250	12.387	11.500	12.062	.812	2.710	2.770	3.125
9.812-10.187	14.625-17.625	12.762	11.875	12.437	.812	2.710	2.770	3.125

*SIC/SIC = シリコンカーバイド vs シリコンカーバイド **CAR/SIC = 炭素 vs シリコンカーバイド

基準定格圧力



- A** シリコンカーバイド vs. シリコンカーバイド 1800 rpm
- B** シリコンカーバイド vs. シリコンカーバイド 1200 rpm
- C** シリコンカーバイド vs. シリコンカーバイド 1800 rpm (異材質)
- D** 炭素 vs. シリコンカーバイド 1800 rpm
- E** シリコンカーバイド vs. シリコンカーバイド 800 rpm

基準定格圧力は、一般的配置に示すように、データシートに定められた基準および一般的に許容される産業規範に従って取り付けられるときの標準的なType 37FSシールのためにあります。

基準定格圧力は、清浄で冷却された潤滑性不揮発液において、十分なフラッシュ流量で安定稼働していることが前提になります。この範囲外のプロセスサービスまたは動的圧力定格の正確な評価の詳細については、John Craneにお問い合わせください。

構成材料

シールコンポーネント	材質	
	標準	オプション
プライマリーリング	炭素 シリコンカーバイド	—
メイティングリング	シリコンカーバイド	—
セカンダリーシール エレメント	ブナN エチレンプロピレン	フッ素エラストマー TFEプロピレン
コードセグメント	TFEプロピレン	—
リテーニングリング	Inconel®	—
クランプリング ドライプリング グランドプレート ファスナー	316ステンレス鋼	—

設置条件

シャフト/スリーブ	上限
シャフトシンクロナス	125~500 RMS
楕円率/真円からの外れ (シャフト)	0.13 mm/0.005"
エンドプレイ/ 軸フロート許容	+--0.76 mm/0.030"
軸振れ/ 直角度振れ	2.54 mm/0.100" TIR (シリコンカーバイド vs. シリコンカーバイド) 1.27 mm/0.050" TIR (炭素 vs. シリコン)

Inconelは、Special Metals Corporation Group of Companiesの登録商標です。



北米
米国

電話：1-847-967-2400
Fax：1-847-967-3915

欧州
英国

電話：44-1753-224000
Fax：44-1753-224224

中南米
ブラジル

電話：55-11-3371-2500
Fax：55-11-3371-2599

中東・アフリカ
アラブ首長国連邦

電話：971-481-27800
Fax：971-488-62830

アジア太平洋
シンガポール

電話：65-6518-1800
Fax：65-6518-1803

製品機能を潜在的に危険または有害なプロセスで用いる場合は、製品を選択してご使用になる前に、John Craneのお客様担当にご相談ください。継続的な開発のために、John Craneは、設計および仕様を予告なしに変更できる権利を有します。PTFE製品の取り扱い中に喫煙すると危険です。新旧のPTFE製品は焼却処分してはなりません。ISO 9001およびISO 14001の認証取得の詳細は、ご請求いただければ入手できます。