

## GASDICHTUNGSSYSTEME



### DESIGNVORTEILE

- Zentrifugaldesign für höheren Gasdurchfluss gemäß API 692
- Das wartungsfreie Design sorgt für einen zuverlässigen und störungsfreien Betrieb
- Großer Einsatzbereich durch optimiertes Gewicht und Größe
- Bewährte Leistung einschließlich interner Tests, weltweit bei Kunden im Einsatz
- Betrieb durch Elektromotor mit bedarfsgesteuertem Start, Frequenzumrichter und Ausführungen, die der NEMA/ATEX entsprechen

## PRODUKTBEZEICHNUNG

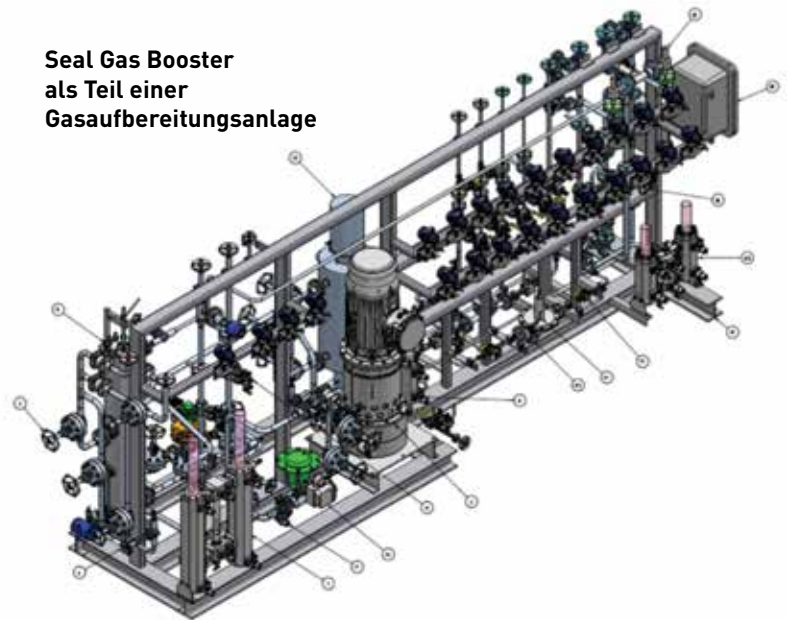
- ■ ■ ■ Der John Crane GCU Seal Gas Booster sorgt für einen stabilen Differenzdruck und einen konstanten Gasstrom über die Gleitflächen und somit für optimale Betriebsbedingungen für die Gasdichtungen. So ist die Anlage immer betriebsbereit und ein problemloses Anfahren jederzeit möglich.

## GASDICHTUNGSSYSTEME

Gasdichtungen werden häufig beim Anfahren des Kompressors oder beim druckbeaufschlagten Stillstand beschädigt, wenn nicht ausreichend Sperrgas zugeführt wird. Die Notwendigkeit von Boostern sollte von Anwendung zu Anwendung geprüft werden. Die API 692 ist jedoch der Ansicht, dass Booster als Standardausrüstung in allen Gasaufbereitungsanlagen eingesetzt werden sollten, um eine höhere Betriebssicherheit zu erreichen.

Der John Crane Seal Gas Booster sorgt für einen stabilen Differenzdruck und einen konstanten Gasstrom über die Gleitflächen und somit für optimale Betriebsbedingungen für die Gasdichtungen. So ist die Anlage immer betriebsbereit und ein problemloses Anfahren jederzeit möglich.

**Seal Gas Booster  
als Teil einer  
Gasaufbereitungsanlage**



### Standards und Zulassungen

Zertifizierungen oder Konformität mit NACE, PED, ATEX und anderen Standards sind auf Anfrage erhältlich.

### Einsatzgrenzen

Betriebsgasdruck (HP-Version)	Max. Gaseintrittstemperatur	Durchflussrate	Erzeugter Differenzdruck	Wellendrehzahl
1.015 bis 2.900 psig/70 bis 200 barg	300 °F/150 °C	1,18 bis 11,77 cfm/2 bis 20 m³/h	Mindestens 2,5 bar @ 11,77 cfm/20 m³/h effektiv	3.600 U/min (optionaler Frequenzumrichter)

**Gemeinsam mit Ihnen sorgen wir dafür, dass Ihre prozesskritischen Betriebsabläufe mit Unterstützung und Anleitung durch unser erfahrenes Team reibungslos funktionieren.**



#### Nordamerika

Vereinigte Staaten von Amerika

Tel: 1-847-967-2400

Fax: +1-847-967-3915

#### Europa

Großbritannien

Tel: 44-1753-224000

Fax: +44-1753-224224

#### Lateinamerika

Brasilien

Tel: 55-11-3371-2500

Fax: +55-11-3371-2599

#### Naher Osten und Afrika

Vereinigte Arabische Emirate

Tel: 971-481-27800

Fax: +971-488-62830

#### Asiatisch-Pazifischer Raum

Singapur

Tel: 65-6518-1800

Fax: +65-6518-1803

Ein Einsatz der genannten Produkte in einem potenziell gefährlichen und/oder mit Risiken behafteten Prozess ist vor Auswahl und Einbau mit John Crane abzustimmen. Im Interesse einer kontinuierlichen Weiterentwicklung behält sich John Crane das Recht vor, die Konstruktion und Spezifikation der Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Es ist gefährlich, beim Umgang mit aus PTFE hergestellten Produkten zu rauchen. Alte und neue PTFE-Produkte dürfen nicht verbrannt werden. Zertifiziert gemäß ISO 9001 und ISO 14001, Einzelheiten auf Anfrage erhältlich.