

Presentación de **JOHN CRANE DIAMOND™** Tecnología de nueva generación que alarga la vida útil de la cara del cierre mecánico

John Crane combina su experiencia como líder de la industria de cierres mecánicos junto con soluciones de eficacia probada, surgidas de tecnologías avanzadas con diamantes y de la división industrial, para obtener grandes innovaciones: John Crane Diamond es la solución para el tratamiento de la cara de los cierres que utiliza las cualidades de la sustancia más dura presente en la naturaleza para aumentar la productividad y la fiabilidad del equipamiento industrial.



QUÉ ES: La tecnología de diamantes ultrananocristalinos (UNCD®) consiste en la producción de un diamante mediante un proceso de deposición química de vapor. Dicho proceso, de eficacia probada en más de 40 000 componentes, favorece la capacidad de producción de nuestros clientes.



QUÉ HACE: La tecnología para la cara de los cierres John Crane Diamond nace para hacer frente a aplicaciones complicadas de fluidos lubricantes de mala calidad, líquidos a temperatura superior a su punto de ebullición atmosférico y lodos con contenido abrasivo. El bajo coeficiente de fricción reduce la generación de calor y el consumo energético. Esta tecnología de superficie resistente por diamante también aborda las condiciones de funcionamiento en seco intermitentes para mejorar la fiabilidad de los equipos rotativos.

POR QUÉ SE NECESITA: La tecnología de diamante John Crane reporta beneficios esenciales:

Mayor durabilidad. Esta película de diamante puro proporciona una dureza sin igual y una estabilidad química superior que aumenta la durabilidad y longevidad de los cierres.

Mayor fiabilidad: Controles rigurosos aseguran la cristalinidad de la película, su grosor y consistencia.

Reducción de los costes: El bajo coeficiente de fricción genera menos calor en las caras del cierre, reduce el uso de energía y disminuye los costes del ciclo de vida útil del producto.

Mayor productividad: Los equipos vitales se mantienen operativos ayudándole a alcanzar sus objetivos de producción.



AHORRO DE ENERGÍA Y DE AGUA PARA REFRIGERACIÓN

Resultados del modelo de cierre 48V de 3,25"					Análisis de ahorro gracias a la migración de un par de materiales a otro					
					(SiC vs. SiC) a (SiC vs. UNCD)			(Carbón vs. SiC) a (SiC vs. UNCD)		
Métrica	Unidades	SiC vs. SiC	Carbón vs. SiC	SiC vs. UNCD	Valor	Unidades	Devolución	Valor	Unidades	Devolución
Consumo de potencia	HP	3,9	2,44	0,44						
Generación de calor	Vatios	2908	1820	328	31 391	kWh/año	< 6 meses	18 145	kWh/año	< 12 meses
Caudal del agua de refrigeración	l/min	12,329	7,707	1,385	5 751 971	l/año		3 322 652	l/año	



DISPONIBILIDAD DEL PRODUCTO: John Crane Diamond está disponible para mejorar el rendimiento de la mayoría de nuestras familias de cierres en todo el mundo, entre ellas:

- » Serie universal de cierres de cartucho T5600
- » Serie de cierres para lodos con contenido abrasivo T5800
- » Serie de cierres para el agua de alimentación de calderas 48VBF
- » Otras soluciones de sellado de alto rendimiento

DÓNDE SE PUEDE UTILIZAR:

Casi todas las industrias, incluyendo la petrolera y gas, química, farmacéutica, papelera, agua y aguas residuales, eléctrica y minera, pueden utilizar la tecnología John Crane Diamond para mejorar la fiabilidad y el rendimiento de los cierres mecánicos, bombas y otros componentes.



MÁS INFORMACIÓN. Asíciense con un líder mundial centrado en que usted logre el éxito a largo plazo. Pregúntenos cómo puede aplicar la tecnología John Crane Diamond.

Si los productos presentados se van a usar en un proceso potencialmente peligroso, consulte con su representante de John Crane antes de seleccionarlos y utilizarlos. Con el objetivo de la mejora continua, las empresas John Crane se reservan el derecho de modificar diseños y especificaciones sin previo aviso. Es peligroso fumar mientras se manipulan productos hechos con PTFE. Los productos de PTFE antiguos y nuevos no deben incinerarse. Certificaciones ISO 9001 e ISO 14001, detalles disponibles previa solicitud a: www.johncrane.com