

紹介

JOHN CRANE DIAMOND™

シールの寿命を延ばす 次世代フェース技術

ジョン・クレーンは業界をリードするメカニカルシールの専門知識を Advanced Diamond Technologiesの産業部門の実績あるソリューションと組み合わせ、すばらしいイノベーションを提供します: John Crane Diamondは、高品質の自然界で最も硬い物質を使用して産業機器の信頼性と生産を高めるフェース処理ソリューションです。



製品について: 微結晶ダイヤモンド (UNCD®) 技術は、化学蒸着法により形成されたダイヤモンド素材です。4万以上のコンポーネントで実証されたこの工程は、当社のお客様の生産能力をサポートしています。



動作: John Crane Diamondフェース技術は、潤滑液の劣化や液体が沸点を超えること、研磨スラリーなどが関係する厳しい用途に耐えます。摩擦係数が低いため、熱の発生とエネルギー消費が減少します。このダイヤモンドで強化されたフェース技術は、断続的なドライランニング状態に対応しており、回転機の信頼性も改善します。

必要な理由: John Crane Diamondは、次のような不可欠のメリットを提供します。

耐久性の向上: この純度の高いダイヤモンド膜が比類なき硬度と卓越した化学的安定性を実現し、シールの耐久性と寿命が向上します。

信頼性の向上: 厳格な制御により、膜の結晶度と厚さ、一貫性を保証します。

コストを削減: 摩擦係数が低いためランニングフェースの温度が上がらず、電力消費が減り、ライフサイクルコストが低下します。

生産性の向上: ミッションクリティカルな機器が動作し続けるため、生産目標を達成できます。

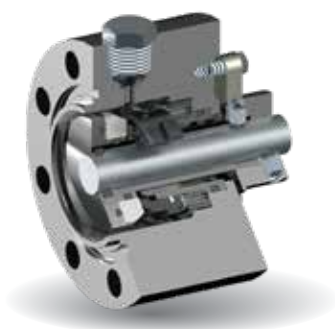


エネルギーと冷却水の節約

3.25インチ 48Vシールのモデル結果

素材ペアから別のペアへの
移行による節約の分析

メートル法	単位	(SiCとSiC) から (SiCとUNCD) へ			(カーボンとSiC) から (SiCとUNCD) へ					
		SiCとSiC	カーボンとSiC	SiCとUNCD	値	単位	投資回収期間	値	単位	投資回収期間
電力消費	馬力	3.9	2.44	0.44						
発熱	ワット	2,908	1,820	328	31,391	kW時/年	6か月未満	18,145	kW時/年	12か月未満
冷却流量	ガロン/分	3.257	2.036	0.366	1,519,510	ガロン/年		877,752	ガロン/年	



製品の可用性: John Crane Diamondは、次のものを含む、多くの広範に使用されるシール製品の機能拡張としてご利用いただけます。

- » T5600ユニバーサルカートリッジシールシリーズ
- » T5800スラリーシールシリーズ
- » 48VBF Boiler Feed水シール
- » その他の高性能シーリングソリューション

使用する場所: 石油・ガスおよび化学製品、製薬、製紙、上下水道、発電、鉱業を含むほぼすべての産業で、John Crane Diamondを使用して、メカニカルシールやポンプ、その他のコンポーネントの信頼性と性能を改善できます。



もっと詳しく お客様の長期的な成功に注力するグローバルリーダーと提携します。お客様の用途に合ったJohn Crane Diamondについて、今すぐ弊社までお問い合わせください。

製品機能を潜在的に危険または有害なプロセスで用いる場合は、製品を選択してご使用になる前に、弊社お客様担当にご相談ください。継続的な開発に関して、ジョン・クレーンは、設計および仕様を予告なしに変更できる権利を有します。PTFE製品の取り扱い中に喫煙すると危険です。新旧のPTFE製品は焼却処分してはなりません。ISO 9001およびISO 14001の認証取得の詳細は、ご請求いただければ入手できます。www.johncrane.com