

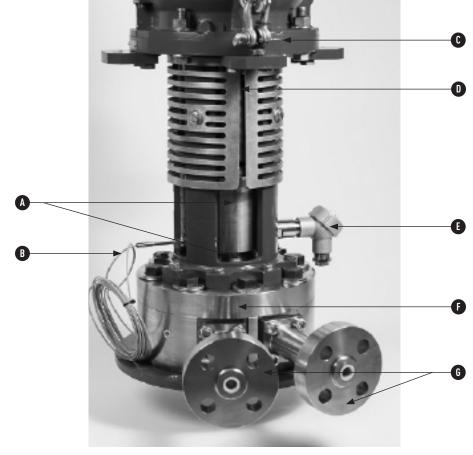
SURPRESSEUR DE GAZ À GARNITURE

CONDITIONNEMENT DU GAZ POUR LES COMPRESSEURS CENTRIFUGES À L'ARRÊT PRESSURISÉ

Spécifications techniques



- **B** Capteur de température
- C Moteur électrique
- **D** Couplage magnétique
- **E** Commutateur à vibrations
- F Carter de l'hélice
- G Arrivée/sortie de gaz



Description du produit

La fiabilité des performances des garnitures d'étanchéité au gaz sec dépend d'un apport constant de gaz d'étanchéité propre à une pression supérieure à celle du procédé, mais lorsque le compresseur est à l'arrêt, il n'y a pas de hauteur piézométrique dans le système de support des garnitures d'étanchéité au gaz pour assurer un débit de gaz propre sur les faces de garniture. Grâce au surpresseur de gaz à garniture John Crane, un débit de gaz propre approprié est fourni aux garnitures lorsque le compresseur est dans un état transitoire ou à l'arrêt.

Caractéristiques du modèle

- Conçu pour un fonctionnement intermittent pendant 5 ans (2 000 marche/arrêt)
- Performances éprouvées, y compris des tests en interne, des unités clients placées dans le monde entier
- Aucune maintenance
- Alimentation électrique, démarrage automatique à la demande
- Matériaux approuvés par la NACE
- VFD disponible
- Classification NEMA/ATEX Zone 2 disponible
- Garantie de 12 mois



SURPRESSEUR DE GAZ À GARNITURE

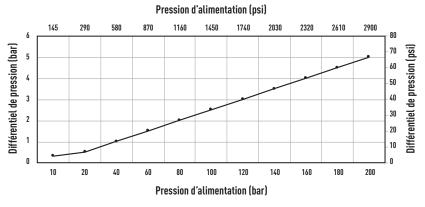
CONDITIONNEMENT DU GAZ POUR LES COMPRESSEURS CENTRIFUGES À L'ARRÊT PRESSURISÉ

Spécifications techniques

Performances	
Composition du gaz	Procédé au gaz naturel plus H2, H2S, NH3, CO2
Pression de fonctionnement du gaz (version HP)	1 015 à 2 900 psig/70 à 200 barg
Température max. d'entrée du gaz	300 °F/150 °C
Débit	1,18 à 11,77 cfm/2 à 20 Am3/h
Pression différentielle générée	Min. 2,5 bar @11,77 cfm/20 Am³/h
Vitesse d'arbre de pompe	3 600 tr/min max (VFD optionnel)
Certification NEMA/ATEX Zone 2	Oui
Matériaux approuvés par la NACE	Oui
Dimensions	ATEX : 51,299 po/1 303 mm NEMA : 53,267 po/1 353 mm 17,323 po/440 mm 23,898 po/607 mm avec le raccord à bride
Poids	772 lb/350 kg

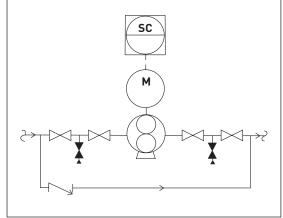
Performances du booster HP

Débit = 20 m³/hr / Vitesse = 3 000 tr/min / Temp. d'arrivée = 100 °C / Gas = Méthane / Δt = 10 °C



Le surpresseur de gaz à garniture John Crane assure une pression différentielle et un débit de gaz garantis sur les faces d'étanchéité, de sorte que les garnitures de gaz restent dans un état de fonctionnement optimal et que l'équipement soit toujours prêt, ce qui permet un démarrage sans problème du premier coup, à chaque fois.

Module de booster standard





Amérique du Nord États-Unis d'Amérique Tél. : +1 847 967 2400

Fax: +1 847 967 3915

Europe Royaume-Uni Tél.: +44 1753 224000 Fax: +44 1753 224224 **Amérique latine** Brésil

Tél. : +55 11 3371 2500 Fax : +55 11 3371 2599 **Moyen-Orient et Afrique** Émirats arabes unis

Tél.: +971 481 27800 Fax: +971 488 62830 **Asie Pacifique** Singapour

Tél.: +65 6518 1800 Fax: +65 6518 1803



Si les produits présentés sont destinés à être utilisés dans un procédé potentiellement dangereux et/ou risqué, il est nécessaire de consulter votre représentant John Crane avant toute sélection et toute utilisation. Dans l'intérêt de l'amélioration continue, les sociétés John Crane se réservent le droit de modifier sans préavis les conceptions et les spécifications de ces produits. Il est dangereux de fumer pendant la manipulation de produits fabriqués en PTFE. Les produits en PTFE, anciens ou neufs, ne doivent pas être incinérés. Certifications ISO 9001 et ISO 14001, informations disponibles sur demande.