

Présentation de **JOHN CRANE DIAMOND™** Une technologie de nouvelle génération pour les faces, qui prolonge la durée de vie des garnitures

John Crane combine son expertise de pointe en matière de garnitures mécaniques avec les solutions éprouvées d'Advanced Diamond Technologies, division industrielle, pour vous offrir une innovation passionnante : John Crane Diamond, la solution de traitement de face qui utilise les qualités de la substance la plus dure de la nature pour augmenter la fiabilité et la productivité des équipements industriels.



CE DONT IL S'AGIT :

La technologie Ultrananocrystalline diamond (UNCD®) est un matériau à base de diamant résultant d'un processus de dépôt chimique en phase vapeur. Ce processus, qui a fait ses preuves sur plus de 40 000 composants, soutient les capacités de production de nos clients.



CE QUE CELA PERMET :

La technologie de face John Crane Diamond résiste aux applications difficiles impliquant des fluides lubrifiants de mauvaise qualité, des liquides dépassant leur point d'ébullition atmosphérique et des boues abrasives. Son faible coefficient de frottement réduit le dégagement de chaleur et la consommation d'énergie. Cette technologie de face à la dureté du diamant s'attaque également aux conditions de fonctionnement à sec intermittent, et améliore la fiabilité des équipements rotatifs.

POURQUOI VOUS EN AVEZ BESOIN :

 John Crane Diamond offre des avantages essentiels :

Une durabilité accrue. Cette pellicule de diamant pur offre une dureté et une stabilité chimique supérieure permettant d'augmenter la durabilité et la longévité des garnitures.

Une fiabilité accrue : Des contrôles rigoureux assurent la cristallinité, l'épaisseur et la consistance de la pellicule. .

Une réduction des coûts : Le faible coefficient de frottement se traduit par des faces de friction plus froides, une consommation d'énergie réduite ainsi que des coûts d'exploitation plus faibles.

Une augmentation de la productivité : L'équipement essentiel à la mission reste opérationnel et vous aide à atteindre vos objectifs de production.



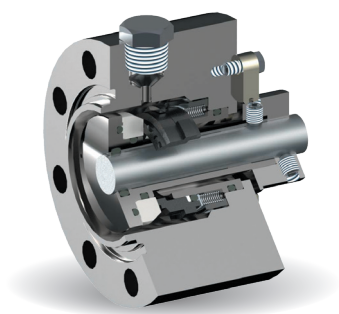
JOHN CRANE DIAMOND™Moins de frottement,
moins d'usure, une durée
de vie plus longue.**UNCD®**
ultrananocrystalline
diamond technology

ÉCONOMIES D'ÉNERGIE ET D'EAU DE REFROIDISSEMENT

Résultats du modèle pour la garniture de 3,25 po 48V

Analyse des économies réalisées grâce à la migration
d'une paire de matériau vers une autre

Métrique	Unités	SiC vs SiC	Carbone vs SiC	SiC vs UNCD	(SiC vs SiC) vers (SiC vs UNCD)			(Carbone vs SiC) vers (SiC vs UNCD)		
					Valeur	Unités	Remboursement	Valeur	Unités	Remboursement
Consommation d'énergie	HP	3,9	2,44	0,44						
Dégagement de chaleur	Watts	2,908	1,820	328	31 391	kW-hr/an	< 6 mois	18,145	kW-hr/an	< 12 mois
Débit de refroidissement	gal/an	3,257	2,036	0,366	1 519 510	gal/an		877 752	gal/an	



DISPONIBILITÉ DU PRODUIT : John Crane Diamond est disponible comme amélioration pour un grand nombre de nos gammes de garnitures les plus utilisées, notamment :

- » T5600 Gamme de garnitures pour cartouches universelles
- » T5800 Gamme des garnitures à boues
- » 48VBF Garniture pour chaudière d'eau d'alimentation
- » Autres solutions de garniture à haute performance

DOMAINES D'UTILISATION :

Presque toutes les industries, y compris le pétrole et le gaz, la chimie, la pharmacie, les pâtes et le papier, l'eau et les eaux usées, la production d'électricité et l'exploitation minière, peuvent utiliser John Crane Diamond pour améliorer la fiabilité et les performances des garnitures mécaniques, des pompes et d'autres composants.



EN SAVOIR PLUS. Associez-vous à un leader mondial motivé par votre réussite à long terme. Demandez-nous dès aujourd'hui des informations sur John Crane Diamond pour votre application.

Si les produits présentés sont destinés à être utilisés dans un procédé potentiellement dangereux et/ou risqué, il est nécessaire de consulter votre représentant John Crane avant toute sélection et toute utilisation. Dans l'intérêt de l'amélioration continue, les sociétés John Crane se réservent le droit de modifier sans préavis les conceptions et les spécifications de ces produits. Il est dangereux de fumer pendant la manipulation de produits fabriqués en PTFE. Les produits en PTFE, anciens ou neufs, ne doivent pas être incinérés. Certifié ISO 9001 et ISO14001, détails disponibles sur demande. www.johncrane.com