

SURPRESSEUR DE GAZ À GARNITURE GCU

SYSTÈMES DE GARNITURES DE GAZ



AVANTAGES DU DESIGN

- La conception centrifuge offre des exigences de débit plus élevées selon l'API 692
- La conception sans entretien assure un fonctionnement fiable et ininterrompu
- Le poids et la taille optimisés permettent une large utilisation
- Des performances éprouvées, y compris des tests en interne, des unités clients placées dans le monde entier
- Fonctionnement par moteur électrique avec démarrage à la demande, entraînement à fréquence variable et options NEMA/ATEX

DESCRIPTION DU PRODUIT

- ■ ■ ■ Le surpresseur de gaz à garniture GCU John Crane assure une pression différentielle et un débit de gaz garantis sur les faces d'étanchéité, de sorte que les garnitures de gaz restent dans un état de fonctionnement optimal et que l'équipement soit toujours prêt, ce qui permet un démarrage sans problème du premier coup, à chaque fois.

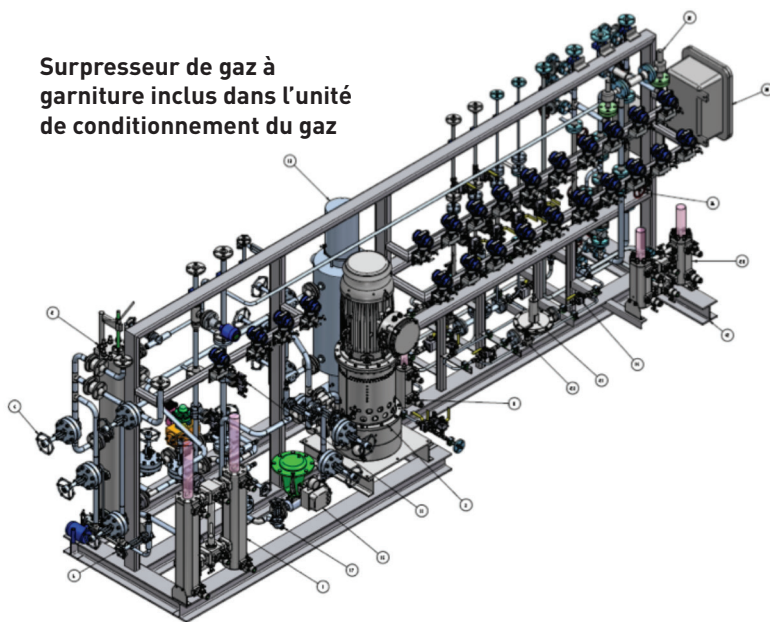
SURPRESSEUR DE GAZ À GARNITURE

SYSTÈMES DE GARNITURES DE GAZ

Les garnitures sont souvent endommagées lors de conditions transitoires du compresseur comme le démarrage ou lors d'arrêts sous pression, lorsqu'il n'y a pas d'approvisionnement suffisant en gaz de garniture conditionné. Le besoin de surpresseurs devrait être établi sur une base application par application, mais l'API 692 considère maintenant que la sélection par défaut devrait inclure des surpresseurs pour tout le conditionnement du gaz de garniture, pour soutenir son objectif d'amélioration de la fiabilité opérationnelle sur le terrain.

Le surpresseur de gaz à garniture John Crane assure une pression différentielle et un débit de gaz garantis sur les faces d'étanchéité, de sorte que les garnitures de gaz restent dans un état de fonctionnement optimal et que l'équipement soit prêt, ce qui permet un démarrage sans problème du premier coup, à chaque fois.

Surpresseur de gaz à garniture inclus dans l'unité de conditionnement du gaz



Normes et approbations

Certifications ou conformité aux normes NACE, PED, ATEX et autres disponibles sur demande.

Performances

Pression de fonctionnement du gaz (version HP)	Température max. d'entrée du gaz	Débit	Pression différentielle générée	Vitesse d'arbre de pompe
1 015 à 2 900 psig/ 70 à 200 barg	300 °F/150 °C	1,18 à 11,77 cfm/2 à 20 Am ³ /h	Min. 2,5 bar @11,77 cfm/20 Am ³ /h	3 600 tr/min (VFD optionnel)

Ensemble, nous travaillerons avec vous pour maintenir et faire fonctionner les installations les plus critiques avec le support et les conseils de nos équipes expérimentées.



Amérique du Nord
États-Unis d'Amérique
Tél. : +1 847 967 2400
Fax : +1 847 967 3915

Europe
Royaume-Uni
Tél. : +44 1753 224000
Fax : +44 1753 224224

Amérique latine
Brésil
Tél. : +55 11 3371 2500
Fax : +55 11 3371 2599

Moyen-Orient et Afrique
Émirats arabes unis
Tél. : +971 481 27800
Fax : +971 488 62830

Asie Pacifique
Singapour
Tél. : +65 6518 1800
Fax : +65 6518 1803

Si les produits présentés sont destinés à être utilisés dans un procédé potentiellement dangereux et/ou risqué, il est nécessaire de consulter votre représentant John Crane avant toute sélection et toute utilisation. Dans l'intérêt de l'amélioration continue, les sociétés John Crane se réservent le droit de modifier sans préavis les conceptions et les spécifications de ces produits. Il est dangereux de fumer pendant la manipulation de produits fabriqués en PTFE. Les produits en PTFE, anciens ou neufs, ne doivent pas être incinérés. Certifications ISO 9001 et ISO 14001, détails disponibles sur demande.